

Señores
Socios de la Compañía
VILLATEL S.A.
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Jorge Guzmán Baquerizo, en calidad de Gerente General de mi representada la Compañía **VILLATEL S.A.**, me es grato poner en vuestro conocimiento el Balance General y Estado de Perdidas y Ganancias correspondiente al ejercicio económico del año 2007.

Los Estados Financieros presentan la situación real de la empresa, esperando que para el proximo ejercicio economico los resultados sean mejores, para el bienestar de todos los que conformamos la empresa, por mi parte agradezco a todos los Directivos, Socios, y Empleados que hicieron posible alcanzar los objetivos.

Atentamente,


Ing. Jorge Guzmán Baquerizo
GERENTE GENERAL

