

Guayaquil, 28 de marzo de 2020

Señores

ACCIONISTAS

MEDICINA Y SISTEMAS INTEGRALES DE SALUD MEDINTEGRAL S.A.

Presente. -

De mis consideraciones:

En cumplimiento a lo estipulado por la Ley de la Compañías y Estatutos que rigen a la empresa, y en mi calidad de Gerente General de la empresa, pongo en su conocimiento el informe de gestión y de los resultados económicos obtenidos en el ejercicio económico 2019 por la **MEDICINA Y SISTEMAS INTEGRALES DE SALUD MEDINTEGRAL S.A.**

Los estados financieros adjuntos reflejan los resultados económicos obtenidos, respecto a lo cual recalco los siguientes comentarios:

Como se puede observar en los reportes adjuntos, las ventas de la empresa durante El año 2019 ascendieron a \$535,503.66 y luego de deducir los respectivos gastos de operación, que incluyen gastos de administración, ventas y financieros, ha logrado obtener una utilidad antes de impuestos de \$28,823.97 y después del pago de impuesto a la renta el resultado neto es una ganancia que asciende al valor de \$19.110,32

El total de activos ascendió a \$193,195.92 el total de pasivos \$68,629.84 y el patrimonio de la compañía cerró en \$124,566.08

En cuanto a los indicadores financieros que miden la institución económica de la empresa, estos se muestran en todos sus aspectos razonables.

La compañía ha cumplido en debida forma con las obligaciones laborales y patronales.

Es lo que puedo informar a los Señores accionistas, agradeciendo una vez más por la confianza que se ha depositado en mí, y mantengo mi compromiso de aplicar nuevas estrategias tendientes a mejorar los resultados económicos en el 2019.

Atentamente,



DR. QUINTANA JEDERMANN HUGO FERNANDO

GERENTE GENERAL

MEDICINA Y SISTEMAS INTEGRALES DE SALUD MEDINTEGRAL S.A.