

Guayaquil, 1 de septiembre de 2012

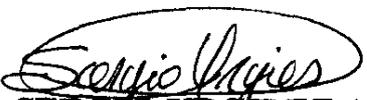
Señores
**ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA
ATHINA S.A.**
Ciudad.

De mis consideraciones:

En cumplimiento a las disposiciones de la Ley de Compañías pongo a consideración de usted el Balance General correspondiente al Ejercicio Fiscal del 2011.

Sin otro particular por el momento.

Atentamente,


SERGIO URGILEZ ANDRADE
GERENTE GENERAL
C.C. 0907651897

