



Guayaquil, Marzo del 2009

Señores Accionistas:

En cumplimiento a las normas legales y a las disposiciones estatutarias, y siendo parte de las responsabilidades y deberes del alto cargo que ustedes me han confiado en la compañía **JARDINERIA RANCHO ALEGRE S.A. JARDINASA**, me es grato presentarles y dejar a vuestra consideración el **INFORME** de esta **GERENCIA** durante el año 2008.

Los Estados Financieros del Ejercicio Económico 2008, han sido elaborados de acuerdo con los Principios de Contabilidad Generalmente Aceptados y las normas dictadas por la Superintendencia de Compañías vigentes en el país.

En este periodo no se han suscitado problemas laborales ni legales, tanto en la administración como con los empleados de la compañía.

De los señores accionistas se suscribe,

Muy Atentamente,

Ing. Erich Reich B.
GERENTE GENERAL



Guayaquil, Mayo 28 del 2009

Señores
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Por medio de la presente tengo a bien comunicar a ustedes, que los Administradores o Representante Legal de la compañía **JARDINERIA RANCHO ALEGRE S.A. JARDINASA** a la fecha son los siguientes:

Ing. Erich Ralph Reich Bittner
Sra. Mónica Espinel de Reich

Gerente General
Presidente

C.I. 0908705221
C.I. 1714012471

Sin otro particular me despido de ustedes agradeciendo de antemano su valiosa ayuda.

Atentamente,


Ing. Erich Reich B.
Gerente General
Representante Legal

