

**VINITEL S.A.**

**INFORME DE GERENTE GENERAL**

**Por el ejercicio económico terminado al 31 de Diciembre del 2010**

**A los Miembros del Directorio y Accionistas:**

Dando fiel cumplimiento a lo que dispone la Ley de Compañías, me permito presentarles **MI GESTION ADMINISTRATIVA**, que he desempeñado en el ejercicio económico del año 2010.

Para que ustedes se sirvan analizar la situación y/o resultados de la compañía, adjunto podrán encontrar: El Informe del Comisario, El Balance General, cortados al 31 de diciembre de 2010.

Esperemos que en el presente ejercicio económico podamos obtener los resultados positivos que todos deseamos.

Atentamente,



**Sr. José Luis Mera Loor**  
**C.C. # 130745396-7**

