

FORMULARIO SC

Nº 50 0070991

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

TOTAL	3,600.00
-------	----------

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN

NAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

laFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL