

Guayaquil, Abril 24 de 2009

Señores:
SOCIOS DE FEMAFIN CIA. LTDA.
Ciudad.-



De mis consideraciones:

Adjunto a la presente estoy entregando los **ESTADOS FINANCIEROS** o resultados del **EJERCICIO ECONOMICO 2008**, y que a continuación voy a analizarlos brevemente.

El resultado obtenido por la empresa refleja la gestión realizada por esta administración y que ha significado cubrir costos operativos que cada día se ven aumentados por los gastos que toda empresa tiene como sueldos, costo etc. y sin que sea posible elevar el servicio a nuestro cliente.

Como dato importante debo señalar que se han cumplido fielmente las obligaciones fiscales, por lo tanto espero vuestra aprobación a la gestión realizada. Lo anteriormente expuesto les permite evaluar los resultados obtenidos y tomar todo los correctivos necesarios para conseguir de este ejercicio un mejor resultado.

Sin otro particular me suscribo de ustedes.

Atentamente

Ing. FELIX CHUNGA PATIÑO
GERENTE GENERAL

ADMINISTRADORES O REPRESENTANTES LEGALES

Guayaquil 27 de Abril de 2009

Señores:

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

Ciudad.-



De mis consideraciones:

Por medio de la presente tengo bien comunicar a ustedes que los administradores o representante legales de la compañía **FEMAFIN CIA LTDA.** a la presente fecha son:

Ing. Félix Chunga Patiño como **GERENTE GENERAL** con C.C. # **0901796839**.
Eco. María José Chunga de la Torre como **PRESIDENTE** con C.C. # **0920252491**.

Sin otro particular me despido de ustedes quedando agradecidos de antemano y su valiosa ayuda.

Atentamente



Ing. Félix Chunga Patiño

GERENTE GENERAL

C.C# 090179683-9