

## *COTEMIL S.A.*

*Milagro 31 Marzo, 2011*

*Señores Accionistas;*

*COTEMIL S.A.*

*Ciudad.-*

*De mis consideraciones;*

*Adjunto a la presente encontrara Estados Financieros del Ejercicio Económico del año 2010 de la Cía. Que me honra en Gerencias.*

*Sin encontrar ninguna novedad en el balance Contable de este año, esperando mejorar en el próximo año.*

*Sin otro particular me suscribo.*

*Atentamente*



*Fabián Antonio Carrera Calderón*

**GERENTE GENERAL**

**C.I.0904718616**