

COMPAÑÍA DE TRANSPORTE ESTUDIANTIL DE MILAGRO COTEMIL S.A.

Milagro, 20 de abril de 2018

CPA. ERIKA JASMIN QUINDE CARANQUI
COMISARIO.-

Ciudad.

De mis consideraciones:

Por medio de la presente comunico muy comedidamente que las actividades económicas del periodo 2017, tuvo sus ingresos por \$ 75518.27, y sus costos y gastos de operación fueron de 72588.01, dando como utilidad del ejercicio \$ 2930.26, resultado del año por movimientos de sus socios en el servicio de transportes.

Esperando que la compañía siga creciendo y efectuando sus actividades quedo agradecido, por la atención prestado a la siguiente.

Atte.



CPA. ERIKA JASMIN QUINDE CARANQUI
COMISARIO.-