IMPRESO POR OFFSETEC S.A. 2004 / 22784

REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

FORMULARIO SC **FORMULARIO UNICO DE ACTUALIZACION**

AÑO 2003 No. 10031721

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACION Y LOCALIZACION DE LA EMPRESA

01	RAZON O DENOMINACION SOCIAL: ARMONÍA ESPACIAL - ARMESPA S. A.	02	RUC: 0992321954001	03	EXPEDIENTE:		
04	PROVINCIA: GUAYAS	05	CANTON: GUAYAQUIL	06	CIUDAD: GUAYAQUIL	07	PARROQUIA: TARQUI
08	CALLE: Ave. del Periodista	09	NUMERO: S/N.	10	TELEFONO: 2387036 / FAX:		
11	INTERSECCION: JUAN BAUTISTA ARZUBE	12	EDIFICIO C. COMERCIAL: CC. POLICENTRO	13	PISO,DEPTO,OFICINA: P/B.		
14	ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL: COMERCIALIZACION de ARTESANIAS	15	COD. ACTIV.	16	EMAIL: -		
17	REPRESENTANTE LEGAL: ZORAIDA URQUIZO BARZALLO	18	CEDULA: 0904528536	19	CARGO: GERENTE		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCION 1 / ADMINISTRACION - / PRODUCCION - / OTROS -	21	AUDITOR EXTERNO: -		R.N.A.E.: -		

B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CEDULA, RUC, O PASAPORTE	COD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
URQUIZO BARZALLO ZORAIDA LORENA	ECUATOR.	0904528536		400,00
NOGALES HERRERO MARIA DANIELA	"	0914630116		400,00
- X -	- X -	- X -		- X -
			TOTAL	800,00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACION	AÑO	MES	DIA
	2005	09	

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

9 SEP 2005

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

IMPRESO POR OFFSETEC S.A. R.U.C. 1790149749001 RESOLUCION 0231 27-03-02.