REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO 2010 Nº SC.NEC.113438.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A	0992321940001	113438

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
USD $ 800,00	USD $ 1.600,00	USD $ 1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0904528536	URQUIZO BARZALLO ZORAIDA LORENA	ECUAT.	400,00
0911349256	TUAREZ URQUIZO JOSE ADRIAN	ECUAT.	400,00
		TOTAL	800,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTROS DE SOCIOS 20 ABR 2011 GUAYAQUIL

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	03	

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ZORAIDA LORENA URQUIZO BARZALLO

Identificación: 0904528536