ARMONIA ESPACIAL (ARMESPA) S.A.
Av. C. J. Arosemena # 314 y Av. Adolfo Alvear (esquina)
Cdla. Miraflores bajo paso desnivel frente a taller
Sur Mecánica Teléf. 04-2-201830; zolo700@yahoo.com

Guayaquil, Marzo 24 del 2011

Señores
ACCIONISTAS DE ARMONÍA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.
Ciudad

Estimados señores:

Por la presente, pongo a consideración de ustedes el informe con respecto al ejercicio fiscal terminado el 31 de Diciembre del 2010.

Durante el ejercicio económico de Enero 1 de 2009 al 31 de Diciembre del 2010, los señores accionistas entregan un donativo para sufragar los gastos corrientes de este periodo, de esta forma se piensa que durante el ejercicio económico 2011 se pueda realizar alguna actividad comercial, dependiendo que la **INESTABILIDAD JURÍDICA Y ECONÓMICA** se supere.

Atentamente,

Arq. Zoraida L. Urquizo Barzallo
GERENTE