

INFORME DE GERENCIA

Guayaquil, Marzo 26 del 2009

Señores
ACCIONISTAS DE ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.
Ciudad

Estimados señores:

Por la presente, pongo a consideración de Uds. El presente informe con respecto al ejercicio fiscal terminado el 31 de Diciembre del 2008.

Durante el ejercicio económico de Enero 1 de 2008 al 31 de Diciembre del 2008, los señores accionistas abrieron cuenta corriente, así como un donativo para sufragar los gastos corrientes de este periodo, de esta forma se piensa que durante el ejercicio económico 2009 se pueda realizar alguna actividad comercial, dependiendo que la **INESTABILIDAD JURÍDICA Y ECONÓMICA** se supere.

Atentamente


ARQ. ZORAIDA URQUIZO B.
GERENTE



Guayaquil, 15 de Abril del 2009

Señores
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
Ciudad.-

Expediente N° 113438-2003

De mis consideraciones:

Por la presente, tengo bien a informar a Uds. que los administradores o representantes legales de **ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.** a la presente fecha son:

Gerente Zoraida Lorena Urquizo Barzallo C.I. # 0904528536

Sin otro particular quedo de Uds.

Atentamente,


Arq. Zoraida Urquizo B.
Gerente

