

INFORME DE GERENCIA

Guayaquil, Marzo 29 del 2010

Señores
ACCIONISTAS DE ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.
Ciudad

Estimados señores:

Por la presente, pongo a consideración de Uds. el presente informe con respecto al ejercicio fiscal terminado el 31 de Diciembre del 2009.

Durante el ejercicio económico de Enero 1 de 2009 al 31 de diciembre del 2009, los señores accionistas entregan un donativo para sufragar los gastos corrientes de este periodo, de esta forma se piensa que el durante ejercicio económico 2010 se pueda realizar alguna actividad comercial, dependiendo que la **INESTABILIDAD JURÍDICA Y ECONÓMICA** se supere.

Atentamente


Arq. Zoraida Urquiza B.
GERENTE



Guayaquil, 5 de Abril del 2010

Señores
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
Ciudad.-

Expediente # 113438-2003

De mis consideraciones:

Por la presente, tengo bien a informar a Uds. que los administradores o representantes legales de **ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.** a la presente fecha son:

Gerente: Zoraida Lorena Urquizo Barzallo C.I. 0904528536

Sin otro particular quedo de Uds.

Atentamente,


Arq. Zoraida Urquizo B.
GERENTE

