INFORME DE COMISARIO

Guayaquil, Marzo 27 de 2009

Señores
ACCIONISTAS DE ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.
Ciudad

De mis consideraciones

Me permito poner a consideración de Uds. y de acuerdo a la resolución **N° 902.1.5.3.** Dispuesta por la Superintendencia de Compañía, el informe anual del ejercicio económico 2008 de **ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.**

ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A., durante el periodo económico de Enero 1/08 al 31 de Diciembre de 2008, los señores accionistas aperturaron la cuenta corriente que planificaron oportunamente, teniendo un ligero movimiento económico, y cuyos registros contables se aplicaron y contabilizaron acorde a los principios de la contabilidad.
Generalmente aceptados, así como la revisión de los libros societarios, los que se encuentran debidamente archivados y foliados.

Atentamente

COMISARIO PRINCIPAL

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
21 DIC 2010
José A. Bastidas Tulcan
GUAYAQUIL