INFORME DE COMISARIO

Guayaquil, Marzo 30 del 2010

Señores
ACCIONISTAS DE ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.
Ciudad

De mis consideraciones

Me permito poner a consideración de Uds., y de acuerdo a la resolución **Nº 902.1.5.3.** Dispuesta por la superintendencia de Compañía, el informe anual del ejercicio económico 2009 de **ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.**

ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A., durante el periodo económico de Enero 1 al 31 de diciembre de 2009, los señores accionistas entregan un donativo, teniendo un ligero movimiento económico, y cuyos registros contables se aplicaron y contabilizaron acorde a los principios de la contabilidad generalmente aceptados, así como la revisión de los libros societarios, los que se encuentran debidamente archivados y foliados.

Atentamente

COMISARIO PRINCIPAL

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
21 DIC 2010
José A. Bastidas Tulcan
GUAYAQUIL