



REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE
COMPAÑÍAS
 FORMULARIO DE ACTUALIZACIÓN DE DATOS

AÑO **2010**

Nº **SC.NEC.13438.2010.1**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL		RUC		EXPEDIENTE	
		0992321954001		113438	
ARMONIA ESPACIAL "ARMESPA" S.A.					
PROVINCIA:	CANTÓN:	CIUDAD:	PARROQUIA:		
GUAYAS	GUAYAQUIL	GUAYAQUIL	TAAQUÍ		
CALLE:		NUMERO:		PISO/OFCINA	
Edla Miraflores - AV. CARLOS JULIO AROSEMENA		314			
INTERSECCIÓN:		TELÉFONO 1	042	20	1830
AV. ADOLFO ALVEAR ORDÓÑEZ (ESQUINA)		TELÉFONO 2			
EDIFICIO o C. COMERCIAL:		CORREO ELECTRÓNICO:			
		ZoloYoo@yaho.com			
ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL:				COD. ACT. (CIIU 4)	
VENTAS AL POR MAYOR y MENSA de ARTESANÍAS				64773-91	

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACION: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	03	

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
 Nombre: Zaida L. Urcibe B. Arzallo
 Identificación: 0704428136

