

## INFORME DE ADMINISTRADOR

GUAYAQUIL, MAYO 21 DEL 2012

SEÑORES:

ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA RUMBACAR S.A.

CIUDAD.-

POR MEDIO DEL PRESENTE DOY, CONOCER QUE LA ACTIVIDAD DEL EJERCICIO ECONOMICO DEL 2011, LA COMPAÑÍA QUE REPRESENTO, NO HA TENIDO MOVIMIENTO ALGUNO DE LA ACTIVIDAD QUE FENECIO. POR LO TANTO ES TODO CUANTO PUEDO DECIR EN HONOR A LA VERDAD.

ATENTAMENTE



SERGIO MORENO CELLERI

REPRESENTANTE LEGAL

