

Señores

**Junta Ordinaria de Accionistas ENRIQUE LUNA S.A. INGELANSA
Ciudad.**

De mi consideración:

En cumplimiento con las disposiciones de la Ley General de Compañías y de los Estatutos vigentes, pongo a vuestra consideración la memoria correspondiente al Ejercicio Económico 2007.

En el ejercicio económico precedente, los negocios de la compañía se han desenvuelto en un ambiente favorable por lo que se ha logrado cumplir con las metas y objetivos previstos.

El resultado neto del ejercicio económico es de \$ 880,75 USD

Por la actividad de la Compañía en el ejercicio económico recién concluido, no han existido relevantes en el orden administrativo, legal y laboral que deban destacarse.

Cordialmente,


Ing. Enrique Luna Alvarez
Gerente General

