

Señores

**Junta Ordinaria de Accionistas ENRIQUE LUNA S.A. INGELANSA
Ciudad.**

De mi consideración:

En cumplimiento con las disposiciones de la Ley General de Compañías y de los Estatutos vigentes, pongo a vuestra consideración la memoria correspondiente al Ejercicio Económico 2006.

En el ejercicio económico precedente, los negocios de la compañía durante este periodo no ha registrado mayor movimiento.

El resultado neto del ejercicio económico es de \$ 976,39 USD

Por la actividad de la Compañía en el ejercicio económico recién concluido, no han existido relevantes en el orden administrativo, legal y laboral que deban destacarse.

Cordialmente,


Enrique Luna Álvarez
Gerente General

