

**Señores**

**Junta Ordinaria de Accionistas ENRIQUE LUNA S.A. INGELANSA  
Ciudad.**

*De mi consideración:*

*En cumplimiento con las disposiciones de la Ley General de Compañías y de los Estatutos vigentes, pongo a vuestra consideración la memoria correspondiente al Ejercicio Económico 2009.*

*En el ejercicio económico precedente, los negocios de la compañía se han desenvuelto en un ambiente favorable por lo que se ha logrado cumplir con las metas y objetivos previstos.*

**El resultado neto del ejercicio económico es de \$ 4.319,04 USD**

*Por la actividad de la Compañía en el ejercicio económico recién concluido, no han existido relevantes en el orden administrativo, legal y laboral que deban destacarse.*

*Cordialmente,*



**Ing. Enrique Luna Álvarez  
Gerente General**



Guayaquil, Abril 30 del 2010

**Señores**  
**Superintendencia de Compañías**  
**Ciudad**

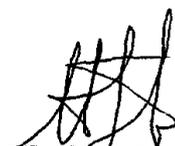
*De mis consideraciones:*

*Adjunto a la presente detallo lista de administradores de la Compañía ENRIQUE LUNA S.A. INGELANSA con Ruc # 0992305703001.*

*- Luna Álvarez Heriberto Enrique*

*Sin otro particular por el momento, quedo de ustedes muy agradecido,*

*Atentamente,*

  
**Ing. Enrique Luna Álvarez**  
**Gerente General**

