

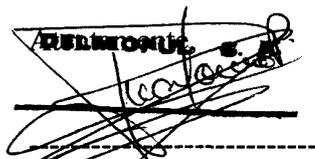
Guayaquil, 21 de junio del 2007

Señores.
ACCIONISTAS DE DELMOPUL S.A.
Ciudad

De mis consideraciones.

Adjunta a la presente encontrará los Estados Financieros y Económicos de la Compañía del año 2006 que me honro en gerenciar

En espera de haber cumplido con capacidad y responsabilidad las tareas que se me encomendaron quedo de Uds, muy agradecido por la confianza depositada en mi persona



JUAN MORENO P.
GERENTE GENERAL

