



Cía. Comercial Estrella Azul S. A.  
**CIMILY**

Guayaquil, 08 de Enero del 2009.

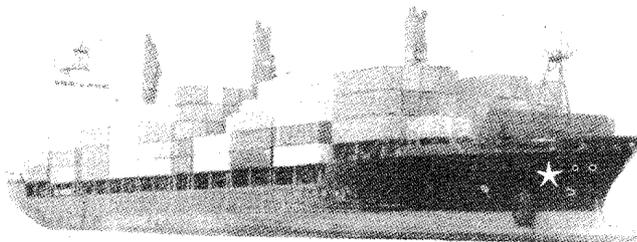
**SRES.  
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍA  
Ciudad.-**

De mis consideraciones:

**KOO PO WAN CHONG**, representante legal de la Compañía **COMERCIAL ESTRELLA AZUL S.A. CIMILY.**, por medio de la presente tengo a bien informarle que la compañía durante este año ha reflejado movimiento como se puede ver en sus ventas donde nos da un total de \$ 637.583,01 lo que permitió cubrir los gastos y nos da un resultado de \$ 3.063.59, proyectándonos para el 2008 en incrementar nuestras ventas

Agradezco la atención a la presente.

Atentamente



  
**KOO PO WAN CHONG  
GERENTE GENERAL**

