DUNSTANO S.A.
AV. JUAN TANCA MARENGO K 6.5 DETRÁS DEL COLEGIO AMERICANO
COMPRA, VENTA, ALQUILER Y EXPLOTACION DE BIENES INMUEBLES

Guayaquil, Marzo 2020

INFORME DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS

DE LA COMPAÑÍA DUNSTANO S.A.

Señores Accionistas:

En cumplimiento de la ley en el Art. 231 de la Ley de Compañías y a los Estados Sociales de la Compañía **DUNSTANO S.A**; me complace someter a consideración de esta Junta General de Accionistas, el Balance General, Estado de Pérdidas y Ganancias y más anexos que forman el Ejercicio económico que termino el 31 de Diciembre del 2019.

Cabe señalar que no hemos realizado transacciones comerciales alguna solo las que la ley nos sujeta.

Atentamente

RAFAEL CAROL MORALES MOREIRA

Representante Legal

TELEFONO 042255828 -6011502- CEL 0999480610