



DUNSTANO S.A.  
AV. JUAN TANCA MARENGO X 6.5 DETRÁS DEL COLEGIO AMERICANO  
COMPRA, VENTA, ALQUILER Y EXPLOTACIÓN DE BIENES INMUEBLES

Guayaquil, Marzo 2014

INFORME DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS  
DE LA COMPAÑÍA DUNSTANO S.A.

Señores Accionistas:

En cumplimiento de la ley en el Art. 231 de la Ley de Compañías y a los Estados Sociales de la Compañía **DUNSTANO S.A.**; me complace someter a consideración de esta Junta General de Accionistas, el Balance General, Estado de Pérdidas y Ganancias y más anexos que forman el Ejercicio económico que termino el 31 de Diciembre del 2013.

Cabe señalar que no hemos realizado transacciones comerciales alguna solo las que la ley nos sujeta.

Atentamente

**RAFAEL CAROL MORALES MOREIRA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

TELEFONO 042255828 -6011502- CEL 0999480610