



DUNSTANO S.A.
AV. JUAN TANCA MARENGO K 6.5 DETRÁS DEL COLEGIO AMERICANO
COMPRA, VENTA, ALQUILER Y EXPLOTACION DE BIENES INMUEBLES

Guayaquil, Marzo 2013.

INFORME DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS
DE LA COMPAÑÍA DUNSTANO S.A.

Señores Accionistas:

En cumplimiento de la ley en el Art. 231 de la Ley de Compañías y a los Estados Sociales de la Compañía **DUNSTANO S.A.**; me complace someter a consideración de esta Junta General de Accionistas, el Balance General, Estado de Pérdidas y Ganancias y más anexos que forman el Ejercicio económico que terminó el 31 de Diciembre del 2012. *[Firma]*

Cabe señalar que no hemos realizado transacciones comerciales alguna solo las que la ley nos sujeta.

Atentamente

RAFAEL CAROL MORALES MOREIRA

Representante Legal

TELEFONO 047255828 - 6011502- CEL 0999480610