REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN
FORMULARIO 30

AÑO 2004 No. 200063259

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01 RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: ALMACENES LEON S.A	02 RUC: 0992282509001		03 EXPEDIENTE: 110626	
04 PROVINCIA: Guayas	05 CANTÓN: Duran	06 CIUDAD: Guayaquil		07 PARROQUIA:
08 CALLE: Av. Samuel Cisneros	09 NÚMERO: 20	10 TELÉFONO: 2864588 / FAX:		
11 INTERSECCIÓN: Cdla. Primavera	12 EDIFICIO C. COMERCIAL:	13 PISO, DEPTO., OFICINA:		
14 ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: Venta de Electrodomésticos	15 CÓD. ACTIV.:	16 EMAIL:		
17 REPRESENTANTE LEGAL: Angel Arturo León Valero	18 CÉDULA: 0913791471	19 CARGO: Gerente General		
20 PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN ___ ADMINISTRACIÓN ___ PRODUCCIÓN ___ OTROS ___		21 AUDITOR EXTERNO:	R.N.A.E.:	

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC, O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
Angel Arturo León Plaza	Ecuatoriano	0903334860	2	400,00
Angel Arturo Leon Valero	Ecuatoriano	0913791471	2	400,00
			TOTAL	800,00

31 AGO 2005

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA

Angel León
FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02