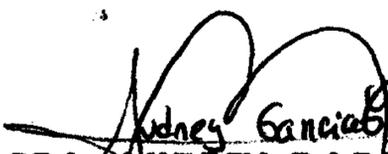


**SEÑORES:**  
**ACCIONISTAS DE "TEMHOS . A."**

POR MEDIO DE LA PRESENTE TENGO A BIEN SOMETER A VUESTRA CONSIDERACIÓN PARA SU ANÁLISIS Y APROBACIÓN, LOS ESTADOS FINANCIEROS DE LA COMPAÑIA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO DE 2004

ESTA ADMINISTRACIÓN A CUMPLIDO CON TODAS LAS NORMAS LEGALES, ESTATUTARIAS Y REGLAMENTARIAS VIGENTES DE LOS DIFERENTES ORGANISMOS DE CONTROL, ASI COMO DE LAS RESOLUCIONES DE LA JUNTA GENERAL DEL DIRECTORIO, POR LO TANTO LOS ESTADOS FINANCIEROS REFLEJAN QUE NO HAN TENIDO ACTIVIDAD DURANTE EL EJERCICIO CONTABLE AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2004.

**ATENTAMENTE**

  
**SRA. AUDREY GARCIA CEDEÑO**  
**GERENTE**

