

**PACIFIC CORAL SEAFOOD DEL ECUADOR C.A.**

Guayaquil, Marzo 15 del 2004.

**Señores**

**ACCIONISTA**

**PACIFIC CORAL SEAFOOD DEL ECUADOR C.A.**

**Ciudad.-**

Cúmpleme en informar ustedes sobre mi gestión Financiera Administrativa correspondiente al ejercicio económico 2003.

Durante el mencionado ejercicio, la compañía no ha tenido mayor movimiento contable, situación que este año será superado.

Por lo indicado, pongo en consideración de ustedes los Estados Financieros correspondiente al ejercicio económico 2003, para su aprobación, no sin antes dejar constancia de mi agradecimiento por la confianza depositada en mí, factor muy importante para alcanzar las metas propuestas.

Atentamente,

  
**SANDRA YUBI CADENA**  
**PRESIDENTA**

