

**CAMARONERA PRIMAVERA S.A. CAMPRI**  
**RUC:** 0992267550001  
**DIRECCIÓN:** Octava Oeste y Circunvalación Sur  
**Teléfono:** 072935887  
**Machala – El oro - Ecuador**

### INFORME ANUAL DEL GERENTE DEL EJERCICIO ECONOMICO 2019

De conformidad con las normas estatutarias y legales, me permito poner en su consideración, el presente informe, así como los Estados Financieros Correspondiente al ejercicio económico del año 2019:

1. En el presente período se han desarrollado las actividades con normalidad se ha innovado en un alimentador automático y que los ingresos cubren los costos y gastos, a pesar de la baja de precios en la última corrida, se ha hecho la valorización de materia prima y de los activos biológicos.
2. Se da fiel cumplimiento a las resoluciones de la Junta General de Socios, máximo órgano de Gobierno de la Compañía y cumple con todas las obligaciones con los organismos de control y otras obligaciones de carácter público tales como patente municipal e impuestos.
3. En aspecto administrativo: Con el apoyo principal de accionistas y ejecutiva de la compañía y el trabajo en conjunto de nuestros colaboradores hemos alcanzado las metas propuestas.
4. En el aspecto legal no se ha presentado ningún problema, al terminar el ejercicio económico del año: 2019 quiero dejar constancia de mi gratitud por la confianza depositada en mí, por su apoyo y colaboración.

Machala, 03 de febrero del 2020

Muy atentamente,

  
Sr. Jenq I Hsu Wu  
**GERENTE GENERAL**