Guayaquil, 14 de abril del 2011

Señorita

LESLYE ELIZABETH MUÑOZ TOVAR

Ciudad.-

93809.402

De mis consideraciones:

Cúmpleme informarle que la Junta General de de socios de la compañía "PARQUE AGROPECUARIO ECOLOGICO EDUCATIVO RECREACIONAL DEPORTIVO Y TURISTICO BUCKINGHAM S.A.", en sesión celebrada el día de hoy tuvo el acierto de elegirla a usted, GERENTE GENERAL, de la misma, por un periodo de CINCO AÑOS con las atribuciones constantes en el estatuto social de la Compañía. Usted reemplazara al señorita AMPARO DEL ROCIO GAROFALO LEON, cuyo nombramiento fue inscrito el 6 de abril del 2009.

En el ejercicio de su cargo usted, ejercerá individualmente la representación legal, judicial y extrajudicial de la compañía.

El Estatuto Social de la Compañía consta de la Escritura Publica otorgada ante el Notario Vigésimo Primero del Cantón Guayaquil, el 25 de junio del 2002, la misma que ha sido inscrita en el Registro Mercantil del Cantón Guayaquil, el 22 de julio de 2002 y de la reforma de Estatutos Sociales por ampliación del Objeto Social, cambio de denominación de la Compañía otorgado por la notaria vigésimo Tercera del Cantón Guayaquil, el 26 de Septiembre del 2006, la misma que ha sido inscrita en el registro mercantil del Guayaquil, el 30 de Marzo del 2007.

Atentamente,

BRAHAM WILSON-MUNOZ DELGADO

SECRETARIA AD HOC DE LA JUNTA

ACEPTO EL CARGO DE GERENTE GENERAL DE LA COMPAÑÍA"PARQUE AGROPECUARIO ECOLOGICO EDUCATIVO RECREACIONAL DEPORTIVO Y TURISTICO BUCKINGHAM S.A.", PARA EL CUAL HE SIDO ELEGIDA. GUAYAQUIL 14 DE ABRIL DEL 2011.

LESLYE ELIZABETH MUÑOX TOVAR GERENTE GENERAL

C.C.0920706397

LA REGISTRADORA MERCANTIL DEL CANTON / GUAYAQUIL 1-. Certifica: que con fecha veintiuno de Abril del dos mil once / queda inscrito el Nombramiento de (Gerente General de la Compañía "PARQUE AGROPECUARIO ECOLOGICO EDUCATIVO RECREACIONAL DEPORTIVO Y TURISTICO BUCKINGHAM S.A.", a favor de LESLYE ELIZABETH MUÑOZ TOVAR, a foja 35.950, Registro Mercantil número 7.048.- 2.- Se tomo nota de este Nombramiento a foja 36.834, del Registro Mercantil del 2.009, al margen de la inscripción respectiva.-

ORDEN: 22579









\$9.30 REVISADO POR:

