

MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA.

LA JOYA DE LOS SACHAS PASCUALES MZ 2 SOLAR 23 Telefonos: 5012187

INFORME DEL REPRESENTANTE LEGAL A LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA.

Conforme a disposiciones legales pertinentes, informo a ustedes sobre las actividades económicas-financieras en las que se ha desarrollado la Compañía durante el periodo comprendido desde el 01 de Enero al 31 de Diciembre del 2015.

Como se puede observar a través de los Estados Financieros de la compañía MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA., del período 2015, basados en las NIIF.

La compañía ha cumplido con todas las disposiciones legales emitidas por parte de los organismos de control , como es el SRI, Superintendencia de Compañías, IESS y Ministerio de Relaciones Laborales , lo que nos permitió no tener ningún conflicto que amerite revelarlo en este informe.

La Gerencia General con su visión de crecimiento, valoró estos aspectos y comenzó a tomar medidas que le permitieran mantener los niveles adecuados de rentabilidad, solvencia y estabilidad. Como es usual en y ante el reto que supone hacer las perspectivas económicas del año 2015, tenemos la plena seguridad de poder responder ante los desafíos con soluciones estratégicas para obtener el bienestar de todos.

A Continuación se detallan los Estados Financieros al 31 de Diciembre del 2015

MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA.

LA JOYA DE LOS SACHAS PASCUALES MZ 2 SOLAR 23 Telefonos: 5012187

1.- ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

Los saldos al 31 de diciembre del 2015 del Estado de Situación Financiera, de la compañía MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA. , Son los siguientes:

**MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO
CAMTRAP CIA LTDA.
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
31 DICIEMBRE DEL 2015**

ACTIVO

ACTIVO CORRIENTE **30.518,66**

BANCOS	25,00
CREDITO TRIBUTARIO RENTA	3.719,93
CUENTA POR COBRAR ACCIONISTAS	17.748,18
CUENTAS POR COBRAR EMPLEADOS	1.924,33
SEGUROS PAGADOS POR ANTICIPADOS	7.101,22

140.871,83

PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO

MUEBLES Y ENSERES	806,83
MAQUINARIA	2.761,18
EQ COMPUTO	2.010,40
VEHICULO	250.117,01
DEP ACUMULADA	-114.823,59

TOTAL ACTIVO **171.390,49**

PASIVO

167.032,76

PASIVO CORRIENTE **29.815,88**

CUENTAS POR PAGAR PROVEEDORES	18.292,32
OBLIGACIONES BANCARIAS	1.854,11
IMPTO A LA RENTA POR PAGAR	408,68
PARTICIPACION TRABAJADORES	264,54
OBLIGACIONES CON EL IESS	4.447,60
OBLIGACIONES TRIBUTARIAS	98,46
PROVISIONES BENEFICIOS SOCIALES	4.450,17

PASIVO NO CORRIENTE **137.216,88**

MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA.

LA JOYA DE LOS SACHAS PASCUALES MZ 2 SOLAR 23 Telefonos: 5012187

CUENTAS POR PAGAR NO RELACIONADOS		
L/P	90.139,53	
OTRAS CUENTAS POR PAGAR L/P	26.023,73	
PRESTAMOS ACCIONISTAS L/P	21.053,62	
PATRIMONIO		4.357,73
CAPITAL SOCIAL	400,00	
APORTES FUTURAS CAPITALIZACIONES	6.000,00	
OTRAS RESERVAS	1.446,08	
UTILIDADES NO DISTRIBUIDAS	13.357,52	
PERDIDA ANTERIORES	-17.936,26	
UTILIDAD DEL EJERCICIO	1.090,39	
TOTAL PASIVO MAS PATRIMONIO		171.390,49

ESTADOS DE RESULTADOS INTEGRAL

Al cierre del ejercicio fiscal 2015, los ingresos, costos, y gastos representan una Utilidad del Ejercicio por \$1.763,61 y el pago de Impuesto a la Renta como lo muestra el Estado de Resultados Integrales antes expuesto.

MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA. ESTADO DE RESULTADO INTEGRAL 31 DE DICIEMBRE DEL 2015

INGRESOS

VENTAS 0%	54.467,59
VENTAS 12%	4.687,64
TOTAL INGRESOS	59.155,23

EGRESOS

GASTOS SUELDOS	17.566,05
GASTOS DE BENEFICIOS	6.689,47
GASTOS DE COMBUSTIBLES	50,00
SUMINISTROS Y MATERIALES	3.277,16

MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO CAMTRAP CIA LTDA.

LA JOYA DE LOS SACHAS PASCUALES MZ 2 SOLAR 23 Telefonos: 5012187

GASTOS DE IMPUESTOS Y CONTRIBUCIONES	2.371,70
GASTOS DE DEPRECIACION	12.540,10
GASTOS DE SEGUROS	6.408,61
GASTOS DE MANTENIMIENTOS	4.513,03
GASTO DE IVA	1.236,81
GASTOS VARIOS	2.738,69
TOTAL EGRESOS	57.391,62
UTILIDAD DEL EJERCICIO	1.763,61
15% UTILIDAD EMPLEADOS	264,54
22% IMPTO AL SRI RENTA	408,69

Marzo 12 del año 2016

**PEREZ ANDINO MILTON AQUILINO
GERENTE GENERAL.**