

NISCELI INTERNACIONAL S. A.

Señores.

**MIEMBROS DE LA JUNTA GENERAL
DE ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA.
NISCELI INTERNACIONAL S. A.
Ciudad.-**

Por medio de la presente me permito presentar el Balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias al 31 de Diciembre del 2007, a fin que sean conocidos por la Junta General Ordinarias de Accionistas.

Producto de las operaciones comerciales correspondientes al cierre del Ejercicio Económico del año 2007, la Compañía ha obtenido resultado positivo después de los Ingresos menos los Costos de Venta, Gastos Administrativos, Ventas y Financieros.

Para el ejercicio económico del 2008, esperamos incrementar las operaciones comerciales en comparación con la del año anterior, y cumplir con el objetivo de mejorar los resultados del Estado de Pérdidas y Ganancias del año en curso.

Sin otro particular, me suscribo de ustedes.

Atentamente



**YOLANDA PONTON MORILLO
GERENTE GENERAL**

