

## **MEMORIA DEL GERENTE GENERAL**

Señores

**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS Y DIRECTORIO DE LISUL S. A.**

Ciudad.-

De mis consideraciones:

En cumplimiento con lo dispuesto en los Estatutos Sociales de la Compañía, la Ley y el Reglamento expedido por la Superintendencia de Compañías mediante Resolución No.92-1-4-3-0013, publicada en el Registro Oficial No.44, de Octubre 13 de 1,992, cumple con presentar a ustedes el siguiente informe correspondiente a los negocios de la compañía durante el año 2.004.

**ASPECTO OPERATIVO:** La actividad interna de la compañía se ha desarrollado durante el período al que se refiere este informe, con absoluta normalidad, sin que se hayan presentado situaciones de orden administrativo o laboral que merezcan un comentario especial. De igual forma no tuvimos que afrontar situaciones anormales que pudieran haber afectado las operaciones interna de la empresa.

**ASPECTO ECONOMICO:** El entorno económico que ha enfrentado el sector empresarial del país y particularmente la incertidumbre política creadas por las autoridades nacionales que son de conocimiento público, de alguna manera ha afectado al normal desarrollo y por ende la consecución de las metas y objetivos previstos para el período.

**ASPECTO SOCIAL:** En lo que se refiere a nuestra compañía, en el análisis del Balance General y Estado de Pérdidas y Ganancias, correspondiente al ejercicio económico cortado al 31 de Diciembre del 2.004 que están en vuestra consideración, se establecen con claridad los parámetros de los resultados económicos y financieros obtenidos durante el año.

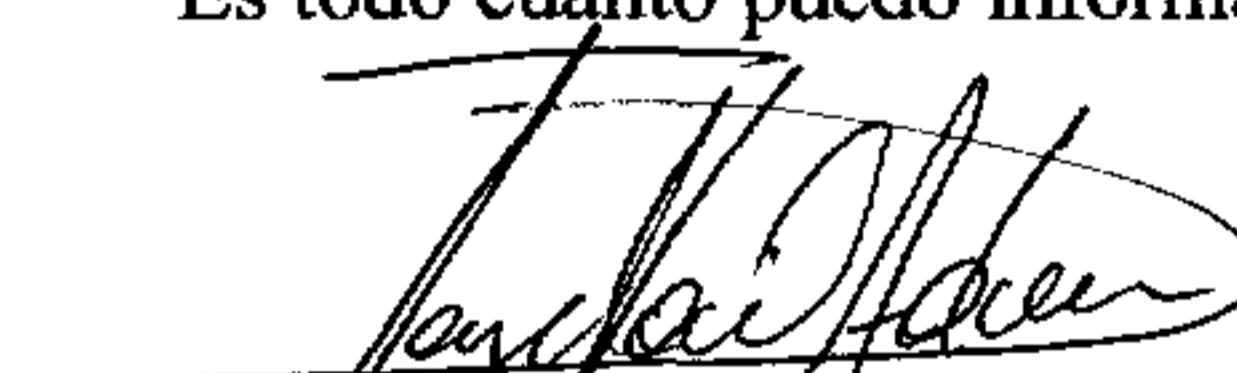
Así mismo informo que la compañía cumple totalmente con las normas sobre la propiedad intelectual y derechos de autor.

A continuación les detallo la situación financiera de la compañía al cierre del ejercicio y de los resultados anuales, comparado con los del ejercicio precedente:



<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>2.400,00</b>	<b>2.400,00</b>
<b>TOTAL EGRESOS</b>	<b>1.407,38</b>	<b>2.133,49</b>
<b>UTILIDAD DEL EJERCICIO</b>	<b>992,62</b>	<b>266,51</b>
<b>PERDIDA DEL EJERCICIO</b>		
<b>15% PARTICIPACION TRABAJADORES</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>IMPUESTO RENTA CAUSADO</b>	<b>248,24</b>	<b>99,27</b>
<b>AMORTIZACION DE PERDIDAS AÑOS ANTERIORES</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>UTILIDAD NETA</b>	<b>744,38</b>	<b>167,24</b>
<b>RESERVA LEGAL 10%</b>	<b>74,44</b>	<b>16,72</b>
<b>DIVIDENDO LIQUIDO A REPARTIR</b>	<b>669,94</b>	<b>150,52</b>

Es todo cuanto puedo informar en honor a la verdad.



**JORGE ADUM CHEDRAHUI**  
GERENTE GENERAL

