

Guayaquil, abril 2 del 2.003

**A LOS SEÑORES SOCIOS  
FERRETERIA COMERCIAL PANAMERICANA**

Estimados Socios:

Una vez analizado los Estados Financieros del año 2.002, informo a ustedes lo siguiente:

La empresa al final del ejercicio económico 2.002 no realizo ninguna actividad económica.

En conclusión presento a ustedes los Estados Financieros: el Balance General y el Estado de pérdidas y Ganancias correspondiente al período de 2.002.

  
KIEN WAN CHU  
GERENTE GENERAL

14 MAYO 2003

