	REPUBLICA DEL SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2009	**Nº** SC.NEC.106721.2009.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PEUTICA,EDUCATIVA,DE PSICOLOGIA,SEX	0 9 9 2 2 4 0 1 6 4 0 0 1	1 0 6 7 2 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
US$ 1,200.00	US$ 1,200.00	$ 1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
902718337	DOMINGUEZ MARZO MARIA DEL CARMEN	ECUATORIANA	US$ 1.160.00
914789300	FALCONI DOMINGUEZ ERNESTO ANTONIO	ECUATORIANA	US$ 40.00
		TOTAL	US$ 1,200.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS REGISTROS DE 26 JUL 2011 Rudy Cedeño GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	05	31

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: MARIA DEL CARMEN DOMINGUEZ MARZO

Identificación: 0 9 0 2 7 1 8 3 3 7