



**REPUBLICA DEL
SUPERINTENDENCIA DE
COMPAÑÍAS**
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS
O ACCIONISTAS

AÑO

2008

N°

SC.NEC.106721.2008.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PEUTICA, EDUCATIVA, DE PSICOLOGIA, SEX	0 9 9 2 2 4 0 1 6 4 0 0 1	1 0 6 7 2 1
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
US\$ 1,200.00	US\$ 1,200.00	\$ 1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
902718337	DOMINGUEZ MARZO MARIA DEL CARMEN	ECUATORIANA	US\$ 1.160.00
914789300	FALCONI DOMINGUEZ ERNESTO ANTONIO	ECUATORIANA	US\$ 40.00
TOTAL			US\$ 1,200.00



NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 5	3 1

(Firma manuscrita)
 FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
 Nombre: MARIA DEL CARMEN DOMINGUEZ MARZO
 Identificación: 0 9 0 2 7 1 8 3 3 7