

**GUAYAQUIL 02 DE JUNIO 2009.**

## **INFORME DE GERENCIA**

Señores:

**JUNTA GENERAL ACCIONISTAS DE AMERUL S.A.**

Ciudad.-

De mis consideraciones:

En cumplimiento a lo estipulado en la Ley de Compañías y Estatutos que rigen a la empresa, me permito presentar a través del presente informe, las gestiones realizadas correspondientes al ejercicio económico cerrado el 31 de Diciembre de 2008.

Los resultados del presente ejercicio son como sigue: Ingresos por ventas US\$ 3.251,16 Total de Costos y Gastos US\$ 3.251,16 los mismos que arrojan una utilidad de US\$ 0.000 la que pongo a consideración de ustedes.

Para mayor información adjunto los Estados Financieros, como son el Balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias.

De los señores accionistas.

Atentamente,



**Felix Lasso Henriquez**  
**Gerente General**

