REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2001 **Nº** 50 0115961

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOlocalIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: Armonia Records Estudio S.A. (ARMORECORD)	02 RUC: 0992222069001	03 EXPEDIENTE: 106423		
04	PROVINCIA: Guayas	05 CANTÓN: Guayaquil	06 CIUDAD: Guayaquil	07 PARROQUIA: Tarqui	
08	CALLE: Colinas de los Ceibos	09 NÚMERO: —	10 TELÉFONO: 002850883 / FAX: 002850883		
11	INTERSECCIÓN: Manza #22 - solar #18	12 EDIFICIO C. COMERCIAL: —	13 PISO, DEPTO., OFICINA: —		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: Producción y Comercialización Discográfica	15 CÓD. ACTIV.	16 EMAIL: —		
17	REPRESENTANTE LEGAL: Ana Carolina Rosero Murillo	18 CÉDULA: 0909599383	19 CARGO: Gerente General		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN — ; ADMINISTRACIÓN — ; PRODUCCIÓN — ; OTROS —	21 AUDITOR EXTERNO: —	R.N.A.E.: —		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
Murillo Cacho Amalia Leonor	Ecuador	0904729605		$ 192.00
Rosero González José Fernando	Ecuador	0903901742		$ 416.00
Rosero Murillo Danilo Fernando	Ecuador	0909053613		$ 192.00
			TOTAL	$ 800.00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA
	2007		

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTRO DE SOCIEDADES 15 NOV 2007 ABG. FATIMA FERNANDEZ V. GUAYAQUIL

Carolina Rosero Murillo
FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE CONPAÑÍAS
POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02