	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** 106391.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PROTECCION BLINDADA C. A. PBCA	0 9 9 2 2 2 1 3 0 5 0 0 1	1 0 6 3 9 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
801.00	1,602.00	1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0911486108	REYES REYES FELIPE	COLOMBIANA	721.00
0905255378	REYES TOUS JUAN FERNANDO (HEREDEROS)	ECUATORIANA	80.00
		TOTAL	801.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION: AÑO MES DIA

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS SOCIEDADES 19 ABR 2011 José Hernández GUAYAQUIL

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Felipe Reyes Reyes

Identificación: 0 9 1 1 4 8 6 1 0 8