

Guayaquil, 1 de Abril de 2014

Señor (a)
GERENTE DE ROMANSEL S.A.
Ciudad.-

De mis consideraciones:

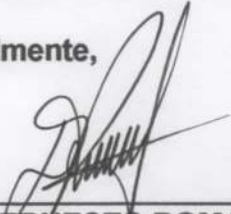
La presente es para informarle a usted, que he cedido **DOSCIENTAS SESENTA Y OCHO (268)** acciones ordinarias y nominativas de **UN DÓLAR DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA (\$1.00)** cada una, de mi propiedad, en el capital social de la compañía anónima denominada **ROMANSEL S.A.**, conforme detallo a continuación:

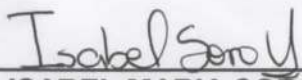
- **DOSCIENTAS SESENTA Y OCHO (268) acciones**, numeradas de la **001 a la 268 inclusive**, a favor de **DANDY FERNANDO TORRES LUNA**, de nacionalidad ecuatoriana, con cédula de ciudadanía **No. 091468102-8**, constante en el Certificado Provisional **N° 003**.

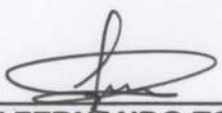
Del mismo modo, dejo constancia de haber cedido a favor del cesionario, todos los derechos y beneficios que me correspondan en la compañía anónima denominada **ROMANSEL S.A.**

Solicito a Usted, se sirva registrar la presente cesión en el Libro de Acciones y Accionistas de la compañía y realizar la correspondiente notificación a la Superintendencia de Compañías.

Cordialmente,



DAVID ERNESTO ROMAN EISEL
C.C. N° 091196507-7
(Cedente)

ISABEL MARIA SORÓ VARAS
C.C. No.091785872-2
(Cónyuge del Cedente)

DANDY FERNANDO TORRES LUNA
C.C. N° 091468102-8
(Cesionario)