

**INFORME DE GERENTE SOBRE LAS ACTIVIDADES DESARROLLADAS DURANTE
EL EJERCICIO ECONOMICO DEL 2011.**

Guayaquil, 2 de Mayo del 2012.

**Señores Accionistas de
ROMANSEL S.A.**

Señores Accionistas:

En cumplimiento con lo estipulado por la Ley de Compañías y estatutos que rigen a la empresa, y en calidad de Representante Legal que soy de la compañía me permito presentar a través del siguiente informe, las gestiones administrativas realizadas correspondiente al ejercicio económico cerrado al 31 de Diciembre del 2011.

El Balance General refleja la situación real de la compañía en cuanto a sus activos y pasivos. El Estado de Pérdidas y Ganancias muestra una utilidad de US\$ 121.020,614 por las ventas realizadas durante el periodo de Enero a Diciembre del 2011, los rubros de gastos han sido manejados de acuerdo a las políticas internas de la compañía.

No se han omitido el conocimiento de los puntos de orden del día, así como las resoluciones de las Juntas Generales de los Accionistas de la compañía, todo se realizó de conformidad con las disposiciones societarias vigentes.

Además pongo a su disposición los estados financieros para los fines pertinentes:

- Balance General
- Estado de Pérdidas y Ganancias

No me queda sino desear que el siguiente año sea de muchos éxitos.

De los señores de la Junta General de Socios.

Atentamente,


Ing. Dandy Torres Luna
C.I.# 0914681028
Gerente

