

**INFORME DE GERENCIA, A LA JUNTA GENERAL ORDINARIA DE
ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA PIMICAPE S.A. REUNIDA EL DÍA
VIERNES 11 DE ABRIL DEL 2014, RELATIVO AL EJERCICIO DEL 2013.**

Señores Accionistas:

La gestión administrativa del año 2013 se analiza desde varios ángulos, mismos que en su conjunto marcan la sinergia empresarial y la dirección de la compañía.

El objetivo principal de Gerencia fue la reconstrucción de la Planta Beneficio, la cual fue recibida con muy pocos avances, gracias al esfuerzo y dedicación de los colaboradores y de la junta directiva, se cumplió esta meta.

Para el 2014 se planifica terminar la obra con el aumento de capacidad en la molienda para incrementar la producción e implementar una nueva línea para brindar un mejor servicio a los sectores mineros en lo que respecta a la recuperación de oro.

Es digno mencionar que logramos algunas rectificaciones en el sistema operativo y administrativo para mejorar el manejo de recursos materiales, humanos y económicos se estableció un jefe de área distribuido de la siguiente manera:

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| - Geología y Mina: | Ing. Antonio Cárdenas |
| - Planta: | Ing. Agustín León |
| - Laboratorio: | Stalin Rosales |
| - Mantenimiento: | Ing. Adriana Reyes |
| - Eléctrico: | Ing. Paul Mora |
| - Logística: | Ing. Cristian Gálvez |
| - Contabilidad: | Ing. Mayra Carrión |
| - Recursos Humanos: | Ing. Mayra Paucar |

Al terminar el periodo 2013 se cuenta con 49 trabajadores, organizados y

distribuidos según las necesidades de cada departamento, todos ingresados al seguro desde la fecha de inicio de sus labores con el respectivo contrato de trabajo y de esta manera dar cumplimiento al Código de Trabajo y Ley de seguridad social. En lo que respecta a la seguridad de cada trabajador se brinda equipo para protección dependiendo del cargo que desempeñan.

1.- SOCIO ECONOMICO

PIMICAPE S.A. dentro del sector minero tiene una propuesta importante en lo que respecta a producción, recaudación tributaria y generación de empleo. Las expectativas son altas frente a actividades mineras ya que se brindara un servicio al sector minero para que aproveche el 100% el mineral que substraiga obteniendo así una mayor rentabilidad a más de cuidar el medio ambiente.

El impacto tributario será desde invertir en costos y gastos para reconstrucción de la Planta, es con decir la compra de insumos y servicios se genera impuestos, lo que conlleva al crecimiento económico social del sector a nivel local, provincial y por ende nacional. El estado ecuatoriano tiene intervención de la explotación del mineral mediante el cobro de regalías e impuestos.

Se genera fuentes de trabajo, mejorando la calidad de vida que tiene que ver con el desarrollo económico y el crecimiento de la región. El argumento tiene sustento ya que en la industria minera se ocupa mano de obra, especialmente no calificada dando prioridad a la local.

En síntesis, el aporte de PIMICAPE S.A. en al desarrollo económico social general es significativo y de alto impacto en las región donde está ubicado, contribuyendo fuertemente en la generación de oportunidades laborales,

capacitación, salud, infraestructura, medio ambiente y desarrollo de lugares aledaños.

2.- AREA DE GEOLOGIA

En el periodo 2013 se ha realizado explotaciones en el Túnel 1 encontrando mineral de cobre con una ley baja. Con la nueva administración se subió el porcentaje de mineral previo al análisis metalúrgico.

Dentro de la concesión se realizó exploraciones durante todo el periodo no se encuentra presencia de minerales metálicos.

Dentro del centro de la concesión se encuentran zonas de interés por sus valores superficiales, falta determinar su continuidad en profundidad y poder tener un cálculo aproximado de sus reservas.

Hace falta realizar una limpieza con excavadora en los afloramientos para poder hacer un muestreo más detallado.

Se seguirá trabajando para encontrar mineral que nos dé posibilidades de seguir trabajando

3.- AREA DE MINA

TUNEL 1

En este túnel se cuenta con una galería principal de entrada y tres niveles de explotación mediante cámaras y pilares.

NIVEL 0: Se cuenta con dos zonas A y B ubicadas a ambos lados de la galería principal con respectivos frentes de explotación de mineral de cobre: Calcopirita y Bornita mayormente con un avance de 150 metros.

NIVEL 1: En este nivel contamos actualmente con dos frentes de explotación, con un avance de 70 metros.

NIVEL 2: En este nivel se tiene actualmente un frente de explotación y se viene corriendo un frente con enmaderado después de cada disparo por lo deleznable del terreno y que deberá salir a superficie y servir como ventilación. En este nivel tenemos un avance de 65 metros. Actualmente contamos con 18 cámaras de explotación en estos tres niveles.

La producción en este momento es de 47.52 toneladas diarias que significan tres veces más de la producción inicial. Siendo el rendimiento por hombre – guardia de 7.92 toneladas.

Se realizó la construcción de un lugar para almacenar combustible para alimentar a los compresores.

REHABILITACIÓN DE TUNEL 2

Este túnel tiene por objetivo comunicar con el túnel 1, se ha corrido desde la entrada hacia el fondo en total 147 metros, se implementó ventilación y se viene siguiendo un inclinado de 50 grados de inclinación de tal manera llegar al bloque mineralizado en la parte superior, así realizar la extracción de mineral por dicho túnel. Actualmente se tiene corrido en el inclinado una longitud de 28 metros.

3.- AREA DE PLANTA

En la planta se realizó las siguientes adecuaciones:

Dentro de la planta procesadora se alargó las bandas de protección de los laterales de la faja transportadora 1, montaje de protecciones laterales en zaranda vibratoria.

CANCHA DE GRUESOS O STOCKPILE.- cuenta con una superficie de 1000 metros cuadrados, con capacidad de almacenamiento de 3000 TM de mineral primario y se apilan en secuencia por orden de llegada.

TOLVA DE GRUESOS se le colocó unas escaleras para poder desatorar y limpiar cuando cambiamos de material a tratar, tiene una capacidad de 70 toneladas.

CHANCADORA PRIMARIA (16" x 24") Es alimentada con una oruga que fue revisada y habilitada al reductor junto con el motor ya que no estaban lubricadas, ni probadas. La trituradora primaria tiene una capacidad de 12 a 38 TN/Hr, esta se encuentra en buen estado. En las fajas transportadoras se encontró que estaban en mal estado, dejando así habilitados y probados.

CHANCADORA SECUNDARIA (10" x 40") Recoge lo transportado y el retorno de los gruesos de la faja número 1 y 2 ya que estos hacen circuito cerrado dando así un buen trabajo a la zaranda vibratoria ya que en ella solo pasara 100% -3/4 pulgada y tiene una capacidad de 15 a 50 TN/Hr.

También se cambiaron las mallas de la zaranda y se probaron todos los equipos dando buen resultado. El 100% del mineral pasado va directamente a la tolva de finos a través de la faja transportadora # 3.

TOLVA DE FINOS Tiene una capacidad de 100 TM ahí es donde se almacena el mineral 100% -3/4 pulg, se puso escalera por dentro para no tener problemas de atoro, y se colocó los pasamanos de seguridad, así quedando 100% habilitado de acá se alimenta al molino a través de una faja transportadora # 4, también se encuentra los equipos probados.

MOLIENDA DE MOLINO DE BOLAS 6' X 12' El estado en que se encontró el área de molienda era crítico, no contaban con chaquetas, ni bombas de

pulpa, el hidrociclón estaba en mal estado. Se tuvo que reparar la bomba de pulpa, el hidrociclón, DSM, había desconocimiento de cómo se debería bombear y hacer funcionar el molino, se probaron los equipos quedando en buen funcionamiento. Se hizo el balance de bolas de acuerdo al mineral a tratar.

FLOTACION Estos equipos estaban en otras ubicaciones, no como estaba funcionando se le quiso cambiar pero no se movieron por la inversión hecha, así que se adecuó al diseño que estaba hecho, con bombas para que funcionaran y probar los rodamientos de las celdas, diseño del circuito de flotación, velocidad y presión.

RELAVERA Cabe destacar que la relavera tenía un costo de \$ 87.892 en alquiler de maquinaria, no representaba una buena inversión debido a que se estaba construida tan solo con un volumen de 37410 m^3 y tampoco contaba con un estudio previo. En solución a este grave problema se implementó un proyecto en donde se hizo la ampliación de 74820 m^3 en donde se gastó \$72.275,00 en alquiler de maquinaria, es decir con un menor gasto se triplicó el tamaño de esta. Actualmente se cuenta con una relavera bien diseñada, que tiene la función de recoger los sólidos en un 100%, con la ayuda de floculantes, desde la planta se envía el relave a través de tuberías.

En Noviembre, se termina la instalación eléctrica al 100% con ello se realizó pruebas de funcionamiento a la planta para corregir anomalías ya que los equipos no estaban en uso por varios años y no se contaba con los manuales de montaje.

Consecuentemente el día 16 de diciembre se puso en funcionamiento la planta procesadora, con varias falencias en la capacidad de producción debido a que solo se procesa 60 toneladas por día con un motor de 150hp,

es decir no se aprovecha al 100% la molienda, se tiene previsto cambiar el motor por uno de 250hp sugerencia del Ing. Agustín León, de esta manera se tendrá una producción de 150 toneladas por día.

4.- AREA DE LABORATORIO

El laboratorio metalúrgico tiene la finalidad de brindar el servicio a la planta para analizar los minerales que diariamente salen de mina o de terceras personas, de tal manera tomar decisiones acertadas en el proceso y alquiler.

En abril de 2013 se confirmó que contábamos con el equipo de absorción atómica, balanza analítica, trituradora y un horno todos estos en mal estado, de tal manera que se procedió a habilitar las instalaciones reparando los equipos antes mencionados y acondicionando las instalaciones para empezar a trabajar.

Además se implementó equipos necesarios para arrancar con este servicio:

- Balanza electrónica analítica BLA-2004 CASIO para pesar reactivos y muestras para análisis de Oro, Cobre, Zinc, Plomo, Fierro, Plata y Arsénico.
- Se compró un filtro marca Parker Balston 73-100 AA para purificar aire y acetileno.
- Suministros y herramientas como pinzas quirúrgicas aceradas y un set de disección, usado para trabajar con objetos pequeños, un juego de tamices que se utiliza para análisis granulométricos.
- Cocina industrial de 3 hornillas para secar las muestras.
- Compresor de aire con aceite de 2.5 Hp
- Ups de 3KVA 220V EATON el mismo que es utilizado para proteger de caídas de voltaje a los equipos.

- Torre de tratamiento de gases con el fin de disminuir el impacto ambiental, material de vidrio pyrex como fiolas, matraces, pipetas, probetas y bandejas de porcelana para la toma de muestras.
- Equipos alumínizado de protección completo del personal
- Se cuenta con un stock de reactivos para los diferentes análisis.

El laboratorio tiene una capacidad de analizar 20 muestras diarias de minerales por Oro y Plata.

Este laboratorio cuenta con el permiso y la calificación de la CONSEP, para el uso de determinadas sustancias químicas que se utilizan en los diferentes tipos de análisis.

5.- AREA ELECTRICA

Se efectuó un contrato con el Sr Marco Oliveros para que entregue las instalaciones eléctricas en funcionamiento, sin embargo no cumplió con el contrato pese a que se pagó la totalidad. Mediante la inspección eléctrica en las instalaciones de la compañía encontramos que los trabajos realizados solo tenían un avance del 10%, además no presentó un estudio eléctrico debidamente aprobado por la Empresa Eléctrica.

En el transcurso del año se trabajó con un generador eléctrico de 75KV provocando múltiples caídas de tensión por ser un equipo deficiente, afectando a los equipos y maquinas eléctricas.

Por este motivo se procedió a contactar al Ingeniero Carlos Guamán para realizar un levantamiento eléctrico del sector y verificar en qué estado se encontraba las instalaciones eléctricas en la compañía, con el levantamiento realizado se procedió con el estudio y cálculos respectivos para presentar la documentación necesaria para su aprobación en la empresa eléctrica

EERSSA. Con la obtención de los equipos de transformación se procedió con la construcción y levantamiento de la cámara de transformación con cimientos de hormigón, según las normas regidas por la EERSSA con sus respectivas bandejas de entrada y rejillas metálicas para guía y paso de los conductores de media y baja tensión.

Actualmente la energía eléctrica suministrada llega desde la red de la empresa eléctrica EERSSA a las celdas de seccionamiento de 22.0 KV para luego alimentar al transformador de cámara tipo pad mounted autoprotegido de 1000KVA con alimentación de 22.0KV/440V y un transformador reductor de 75 KVA con alimentación de 440/220V todos los suministros parten desde los tableros generales de protección ubicado dentro de la compañía para realizar los distintos circuitos eléctricos.

Todas las áreas disponen de tableros de alimentación individual con sus respectivos breaker de protección para los equipos con un voltaje de 440V para motores eléctricos y 220/120V para iluminación, oficina y equipos de medición, también incrementando un motor de 250Hp con su tablero de control y dos concentradores ICON para aumento de producción.

Atentamente,



Douglas Serrano Noblecilla

GERENTE PIMICAPE S.A.