

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa    2: Inversión Subregional    3: Inversión Neutra    4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional  
2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

**TOTAL**

~~800.00~~

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

**NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES**

**FECHA DE PRESENTACIÓN**

|     |   |    |     |   |     |  |
|-----|---|----|-----|---|-----|--|
| AÑO |   |    | MES |   | DÍA |  |
| 2   | 0 | 04 | 0   | 7 | 26  |  |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL