



**MUNDOHOGAR**  
Un mundo de productos económicos para su hogar

• Boyacá 1302 -1306  
entre Vélez y Luque  
Telf.: 04-2530-730

• Parque California 2,  
Local-L11, km. 12 Vía Daule  
PBX.: 04-2101-086 Ext.: 392

Guayaquil, Abril 30 del 2008

Señores:  
**ACCIONISTAS DE LA COMPAÑIA  
CORSALEM S.A. CORPORACION SALEM**  
Ciudad.-

De mis consideraciones:

En cumplimiento a las disposiciones estatutarias y legales, tengo a bien presentar a ustedes el siguiente informe de actividades, que corresponde al ejercicio económico del año 2007, de la empresa que gerencio, y que es el siguiente:

**UNO.-** Los estados financieros al 31 de Diciembre del 2007, han sido efectuados de acuerdo a los principios de contabilidad generalmente aceptados.

**DOS.-** Se han cumplido con todas las disposiciones emitidas por la Junta General de accionistas durante este periodo.

**TRES.-** De la revisión de los balances generales, se puede observar que la compañía ha obtenido resultados positivos.

Pongo a consideración de la Junta el presente informe, para su aprobación.

Atentamente

**ING. XAVIER SALEM A.  
GERENTE  
C.I. 090261882-6**

