

Guayaquil, marzo 3 del 2005.

**Señores  
Junta General de Accionistas  
Centinella Sol de Oriente S.A.  
Ciudad**

De mis consideraciones:

De acuerdo a lo ordenado por la ley de compañías, y uds. tengo a bien poner en consideración el informe anual del ejercicio económico de la compañía Centinella Sol de Oriente Censolo S.A. correspondiente al año 2004, a mi cargo.

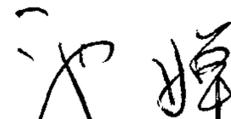
Dentro del ejercicio económico en cuestión la compañía registra una venta de **635.215,55** y una utilidad gravable de **23.333,93**.

Se estudia varios proyectos y alternativas para que el porcentaje de utilidad sea más rentable en el futuro, y superen la competencia.

Aprovecho la oportunidad, para agradecer la confianza depositadas por uds. en mi persona.

Atentamente,

SUPLENTE DE LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS  
RECIBIDO  
2005 MAR -1 MI 2:09

  
\_\_\_\_\_  
Gerente