

Abril 18 de 2.002

Señores  
**ACCIONISTAS**  
**CONSTRUCTORA RAMIREZ ESTRELLA CIA.LTDA.**  
Ciudad

Señores Accionistas:

De acuerdo con lo establecido en la Ley de Compañías y a lo estipulado en los estatutos sociales de nuestra empresa someto a consideración de ustedes el resultado económico y el Balance General de la Compañía **CONSTRUCTORA RAMIREZ ESTRELLA CIA.LTDA.** correspondiente al ejercicio económico de 2 001

#### **A.- RESULTADO DE OPERACIÓN Y DISTRIBUCION DE UTILIDADES**

En el ejercicio económico del 2.001 la empresa inicio sus actividades el 27 de Junio de 2001, durante este periodo económico no realiza actividad económica alguna debido a la crisis que afecta al sector de la construcción.

#### **B.- SITUACION FINANCIERA Y PATRIMONIO**

Al 31 de Diciembre del 2.000 el ejercicio económico nos demuestra que la empresa obtuvo un total de activos por \$ 400,00 no existen deudas al cierre del Balance, y el Patrimonio neto en el año fue \$ 400,00

Pongo a consideración a ustedes señores accionistas, el Balance General; y el Estado de Pérdidas y Ganancias de la compañía.

De los señores accionistas,

  
**Fabian Ramirez Estrella**  
PRESIDENTE

