

**Señores:**  
**SOCIOS**  
**Ciudad.-**

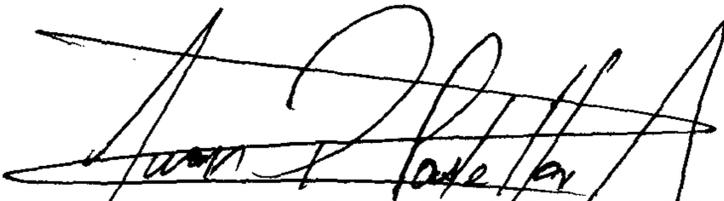
**De mis consideraciones:**

En calidad de Gerente General de mi representada la Compañía **FRISERTEC S.A.**, me es grato poner en vuestro conocimiento el Balance general y Estado de Perdidas y Ganancias, correspondiente al ejercicio economico del año **2004**

Como ustedes podran analizar en los Estados Financieros el éxito de este ejercicio han sido nuestras ventas por servicios las mismas que se incrementaron con relación al año anterior, obteniendo una **UTILIDAD de US \$ 17.750.00** gracias al esfuerzo de Directivos, Ejecutivos y empleados

Esperamos que para el proximo ejercicio Administrativo Financiero se cumplan las metas y objetivos que nos hemos trazado para lograr de esta manera el bienestar para todos los que conformamos la empresa.

Atentamente,

  
**JUAN CARLOS CASTELLON LIRA**  
**GERENTE GENERAL**



**20 ABR 2005**