

**A LOS ACCIONISTAS**

**FRANGIO SINTESIS CREATIVA**

**GUAYAQUIL.**

**ESTIMADOS SEÑORES:**

Habiendo presentado la declaración del Impuesto a la Renta año 2.003, formulario 101, al SERVICIO RENTAS INTERNAS por el año 2.003.

Durante este periodo la Compañía genero una utilidad de USD \$ 159.36 por concepto de Servicios Publicitarios.

También pongo en manifiesto que las Ventas, Costos, y los Gastos tuvieron una variación con respecto al Ejercicio Económico anterior.

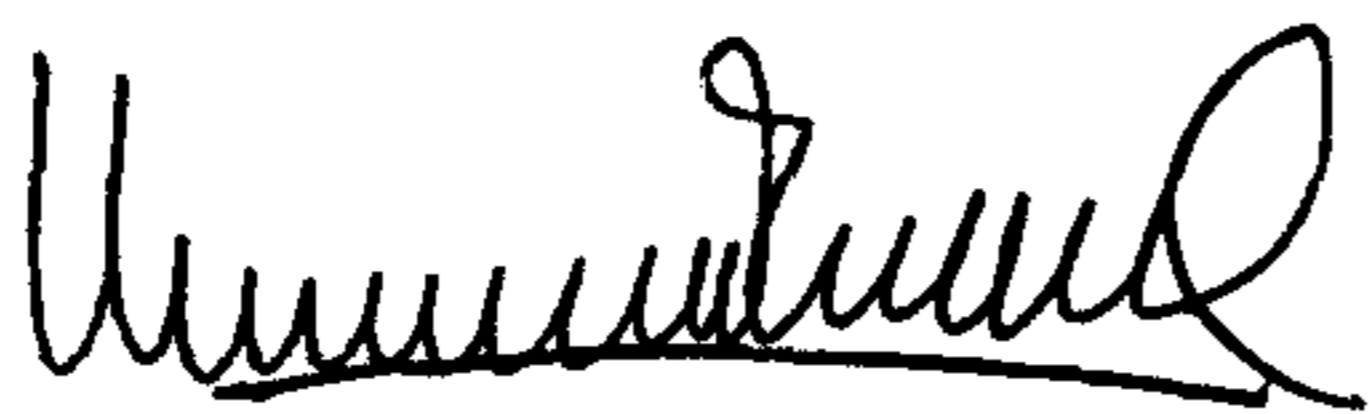
	2002	2003	VARIACION (-) (+)
VENTAS	USD \$ 484.623,49	USD \$ 307.895,05	USD \$ 176.728,44
COSTOS	\$ 282.547,13	\$ 217.896,83	\$ 64.650,30
GASTOS	\$ 201.999,84	\$ 89.838,86	\$ 112.160,98

En el año 2.004 la Cía. Se mantendrá con los misma políticas de Ventas y administración con el fin de superar el Déficit obtenidos en las ventas del año 2.003.

Con respecto con las obligaciones fiscales la CIA. Se mantiene al día.

Estos son los hechos más relevantes durante mi administración como GERENTE GENERAL en el periodo del 2.003.

**ATT.**



**VERONICA PALACIOS CASTRO**  
**GERENTE GENERAL**  
**FRANGIO SINTESIS CREATIVA**