

## INFORME DE COMISARIO

A los Señores Accionistas de  
**NUTRICION BOTANICA ORGANICA, C.A. V.V.B-3**  
Ciudad.-

Estimados Señores:

En cumplimiento con la reglamentación vigente de la Superintendencia de Compañías, comunico a ustedes, que la Compañía, **NUTRICION BOTANICA ORGANICA, C.A. V.V.B-3** no ha efectuado ninguna actividad económica en el ejercicio del año 2002.

  
**LILIA JARA MOROCHO**  
**COMISARIO REG.#28956**

21 OCT. 2004

